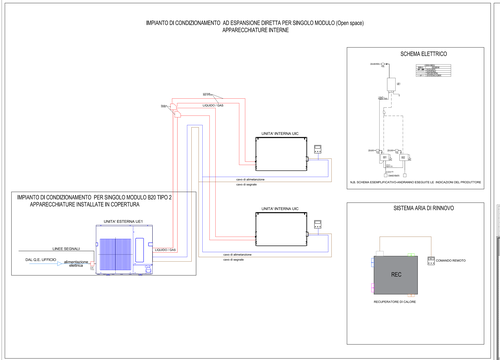
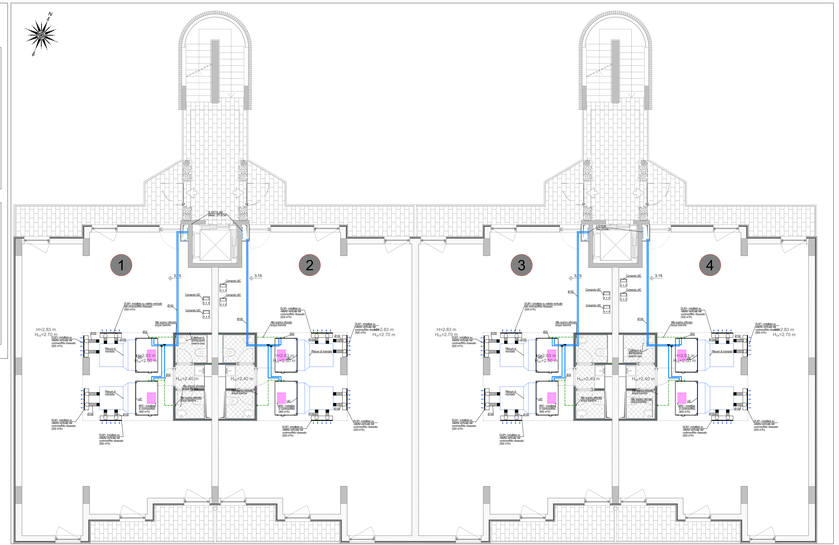
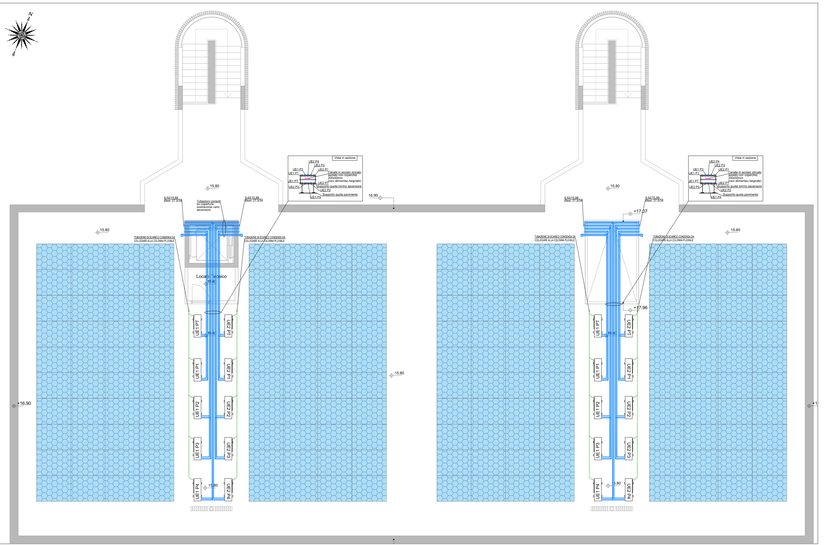
Schema funzionale Modulo tipo



Pianta piano tipo (1° - 2° - 3° - 4°)



Pianta piano coperture



CARATTERISTICHE APPARECCHIATURE (sistema ad espansione diretta)	
Identificativo	Descrizione
UE1	Unità esterna a pompa di calore a R32, condensata ad aria con compressore scroll Inverter, funzionante con gas refrigerante R32. Capacità nominale in raffrescamento 14 kW. Capacità nominale in riscaldamento 16 kW. Alimentazione elettrica trifase 400V/50Hz. Potenza assorbita 4,61 kW. Classe E.E.R. Stagionale: Indicare. Classe E.E.R. Stagionale: Indicare. Dimensioni (HxLxP) 1345x1000x460 mm. Peso 130 kg. Pressione sonora 53dB dB(A). Accessori: Kit alarme perdita refrigerante.
UAC	Unità interna canalizzata con gas refrigerante R32. Capacità in raffrescamento 7 kW. Capacità in riscaldamento 8 kW. Potenza assorbita 0,231 kW. Corrente 1,00 A. Portata aria 800 m³/h. Dimensioni (HxLxP) 200x1000x700 mm. Peso 30 kg. Pressione sonora 37 dB(A) a velocità media. Gas refrigerante R32. Sistema con refrigerante a R134 gas, ±0,02 kg. Accessori: Kit alarme perdita refrigerante, comando remoto, sbrinamento a gas caldo.
U.C.	Comando remoto a fili per l'unità interna canalizzata (UAC)

CARATTERISTICHE APPARECCHIATURE (sistema aria di rinnovo)	
Tipo	Descrizione/marca
REC	Unità di ventilazione meccanica controllata a recupero di calore. Recuperatore di calore rotativo, installazione all'interno in controsoffitto. Ventilatori di immissione ed estrazione a inverter a 4 velocità. Portata aria di immissione e di espulsione 2000 m³/h. Efficienza termica 85%. Potenza assorbita 120 W. Portata aria max 2000 m³/h. Dimensioni (HxLxP) 1000x1000x1000 mm. Peso 90 kg. Pressione sonora max 45,5 dB(A). Classe energetica A+. Alimentazione elettrica monofase 230V/50Hz. Potenza termica nominale 10 kW. Alimentazione elettrica monofase 230V/50Hz. Potenza assorbita 1,8 kW. Portata acqua max 1,72 l/s. Dimensioni (HxLxP) 1000x1000x1000 mm. Peso 90 kg. Pressione sonora max 45,5 dB(A). Classe energetica A+. Gas refrigerante R32. Sistema con refrigerante a R134 gas, ±0,02 kg. Accessori: Kit alarme perdita refrigerante, comando remoto, sbrinamento a gas caldo.
U.C.	Comando a filo dedicato al REC. Sistema LCD retroilluminato, Timer settimanale interno, Programmazione oraria, Gestione ventilazione, Gestione controvalvola modello (Automatica/Apertura), Funzione night purge per ventilazione notturna estiva.

LEGENDA SIMBOLI / SISTEMA ESPANSIONE DIRETTA	
U.E. (esterna)	UNITA' ESTERNA A POMPA DI CALORE A GAS (CICLO INVERTER) A SERVIZIO DELL'IMPIANTO (Pompa di condensazione ad espansione diretta)
U.I.	UNITA' INTERNA CANALIZZATA INSTALLATA IN CONTROSOFFITTO di 50 mm DAL SOFFITTO (Impianto di condizionamento ad espansione diretta)
U.C.	COMANDO REMOTO A FILI PER U.INTA INTERNA CANALIZZATA (UAC)
	TUBAZIONE LIQUIDO/GAS REFRIGERANTE IN FASE PRODOTTO (Tubazione frigorifera per collegamento unità esterna/interna (Rif. Norme UNI EN 10220, 10255, 10216-5, 10217-7, 10224, 10208-1, 10208-2, 10208-3